

'09.12.05®



Прямой наконечник с внутренней системой подачи охлаждения





Ti-Max X65L/X65



Внимательно прочитайте данную инструкцию перед использованием устройства и сохраните ее.

MADE IN JAPAN OM-H0148E 003



Назначение



- ·При работе с наконечником необходимо уделять особое внимание безопасноти пциента.

· Проверяйте уровень вибрации, шума и тепловыделения устройства вне полости рта пациента. При обнаружении любых неполадок немедленно прекратите работу и обратитесь за ремонтом к дилеру. · Не присоединяйте и не отсоединяйте наконечник до полной остановки мотора.

Наконечник предназначен только для стоматологического лечения и может использоваться только

· Запрещается самостоятельно разбирать устройство и вносить изменения в его конструкцию.

• Для предотвращения выпадения бора и обеспечения его надежного крепления в цанге, хвостовик должен всегда оставаться чистым. • Для вашей безопасности и во избежание причинения вреда вашему здоровью работайте в защитных

очках и пыленепроницаемой маске.

квалифицированным персооналом.

1. Характеристики

- · На наконечник можно устанавливать СА боры (ISO1797-1 Тип 1) и НР боры.
- Запатентованная система очистки головки предотвращает попадание слюны, крови и других загрязняющих веществ в роторную группу наконечника.
- Технологии NSK позволяют минимизировать уровень вибраций и повышают точность работы.
- Уровень тепловыделения минимален.

2. Присоединение / Отсоединение наконечника

2-1 Присоединение

Осторожно соедините соответствующие разъемы наконечника и мотора и сдвиньте их вместе.

2-2 Отсоединение

Возьмите мотор и наконечник и аккуратно разъедините их по прямой линии.

3. Установка бора

- 3-1 НР бор
 - 3-1-1 Установка бора
 - 1) Поверните фиксирующее кольцо в направлении отметки [О] до характерного щелчка. (Рис. 1)
 - 2) Вставьте бор.
 - Поверните фиксирующее кольцо в направлении отметки [С] до характерного щелчка.
 Убедитесь что Черные метки расположены на одной линии (см. рисунок ниже).
 - 3-1-2 Извлечение бора.

Поверните фиксирующее кольцо в направлении отметки [О] до характерного щелчка и извлеките бор.

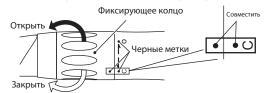


Рис. 1

3-2 СА боры.

- 3-2-1 Установка бора
 - 1) Поверните фиксирующее кольцо в направлении отметки [О] до характерного щелчка. (Рис. 1)
 - 2) Вставьте ограничитель бора в цангу. (Рис. 2)
 - 3) Вставьте СА бор до упора.
 - 4) Поверните фиксирующее кольцо в направлении отметки [С] до характерного щелчка. Убедитесь, что Черные метки находятся на одной линии.

3-2-2 Извлечение бора.

Поверните фиксирующее кольцо в направлении отметки [О] до характерного щелчка и извлеките бор.

3-3 Извлечение ограничителя бора.

- 1) Поверните фиксирующее кольцо в направлении отметки [О] до характерного щелчка. (Рис. 1)
- 2) Вставьте инструмент для извлечения ограничителя бора в цангу,

расположите инструмент в прорези ограничителя и вытащите его. (Рис.3)



Рис. 2

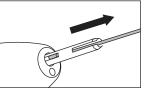


Рис. 3

- · Убедитесь что бор надежно закреплен в цанге перед каждым использованием. Неправильная установка бора может привести к его выпадению и причинению вреда здоровью окружающих.
- \cdot Устанавливайте ограничитель бора в цангу до упора. При неправильной установке могут возникнуть трудности с его извлечением, а также это может привести к выпадению бора во время вращения.
- Не пользуйтесь гнутыми, поврежденными или нестандартными борами. Не превышайте скорость вращения, рекомендованную производителем боров. Хвостовик бора может согнуться или сломаться даже при работе на рекомендованной скорости вращения.
- Не пользуйтесь СА борами с коротким хвостовиком. Это может привести к выпадению бора и причинению вреда здоровью окружающих.
- · Не включайте мотор, пока кольцо цанги находиться в положении «Открыто» или бор не установлен в цангу. Не поворачивайте кольцо цанги во время работы наконечника, это может привести к разъединению мотора/наконечника и нагреву наконечника.
- · Бор и/или ограничитель бора должен быть установлен в цангу до упора. Это предотвратит выпадение бора и/или повреждение подшипников.

4. Техническое обслуживание

Обратитесь за справкой по тех. обслуживанию к сервисной инструкции ОМ-Z0135E.



135° Этот наконечник можно автоклавировать при макс. температуре до 135°C. Этот наконечник может обрабатываться в аппарате для термодезинфекции.

5. Чистка оптических выходов (X65L)

В случае ухудшения яркости света необходимо очистить оптические

выходы световода ватным тампоном, смоченным в спирте. (Рис. 4)

отправить наконечник для ремонта к дилеру.

Во избежании повреждения оптического выхода и снижения светопроводимости, запрещается использовать для читски острые инструменты. При повреждении оптического выхода, необходимо Оптический выход световода Ватный тампон Рис. 4